

SOCIETÀ DELLA SALUTE FIORENTINA SUD EST
DECRETO DEL PRESIDENTE

Oggetto: Nomina Direttore SdS Fiorentina Sud Est ai sensi dell'Art. 70 della L.R. 40/2005 e ss.mm.ii. - Dott. Simone Naldoni

N. Provvedimento	1/2021
Struttura proponente	Presidenza
Responsabile del procedimento	Francesco Casini
Allegati	All. A – contratto Direttore

II PRESIDENTE

VISTA la legge regionale n. 40/2005 (“Disciplina del Servizio Sanitario Regionale”) e ss.mm.ii., e, in particolare, l'art. 71 novies, comma 1, che recita: “Il Direttore della Società della Salute è nominato dal presidente della Società della Salute, su proposta della Giunta Esecutiva e previa intesa con il Presidente della Giunta Regionale”;

VISTI:

- i Decreti dirigenziali n.1615/2019, n.10040/2019 e n.2021/2020 con i quali è stato approvato e pubblicato l'elenco in vigore degli aspiranti alla nomina a Direttore della Società della Salute e di Zona-Distretto, valido fino al 10/02/2022;
- La Deliberazione di Assemblea dei Soci n. 3 del 15 gennaio 2021 con la quale la Società della Salute Fiorentina Sud Est approvava lo schema di Avviso pubblico per conferimento di incarico di direttore della Società della Salute Fiorentina Sud Est;

- la delibera GRT n. 176 del 17.2.2020 e relativo allegato che approva il contratto tipo per il Direttore della Società della Salute che viene condiviso nei suoi contenuti dai membri della Giunta;

VISTA la deliberazione della Giunta Esecutiva n. 1 del 4/02/2021 di proposta al Presidente di questa SdS di nominare quale Direttore il dott. Simone Naldoni, previa intesa con il Presidente della Giunta della Regione Toscana;

DATO ATTO che con nota del 4/02/2021, inoltrata al Presidente della Giunta Regionale, è stata richiesta “espressione di intesa”, come previsto dal suddetto art. 71 novies, comma 1, della legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii., e ribadito sulla proposta di cui sopra;

VISTO il parere favorevole espresso dal Presidente della Giunta Regionale con comunicazione di prot. n. 5456/2021 del 11/02/2021;

DATO ATTO che la legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii., all’art. 71 novies, comma 4, recita: “Il trattamento economico del direttore della società della salute è determinato nella misura del settanta per cento del trattamento economico del direttore generale delle aziende USL”

RITENUTO conseguentemente di stipulare con il dott. Simone Naldoni il contratto di diritto privato secondo lo schema allegato A) al presente decreto a formarne parte integrante e sostanziale, prevedendo quale remunerazione l’importo previsto dalla normativa regionale sopra richiamata;

DECRETA

per i motivi esposti in narrativa:

1. DI NOMINARE il dott. Simone Naldoni, nato a Firenze il 23/06/1964 e residente a Calenzano (FI) in via G. Sarti n. 13 - Codice Fiscale NLDSMN64H23D612A, Direttore della Società della Salute Fiorentina Sud Est dal 01/03/2021 fino al 31/05/2024 e comunque fino alla durata del mandato dell’attuale Presidente qualora tale mandato termini in data successiva al 31/05/2024,

stipulando un contratto di diritto privato con l'osservanza delle norme di cui al libro V titolo II del Codice Civile, prevedendo quale remunerazione l'importo previsto dalla legge regionale n. 40/2005, e ss.mm.ii.;

2. DI STIPULARE con il dott. Simone Naldoni il contratto di diritto privato di cui allo schema allegato A) al presente decreto a formarne parte integrante e sostanziale dello stesso;

3. DI DARE ATTO il compenso è fissato secondo la normativa vigente e secondo quanto recepito dallo schema di contratto di cui all'allegato A);

4. DI DARE ATTO che alla copertura si provvederà con gli ordinari stanziamenti di bilancio, ripartendo lo stesso tra l'Azienda Sanitaria e le Amministrazioni comunali socie secondo quanto previsto dalla deliberazione della Giunta Regionale n. 243/2011;

DI TRASMETTERE il presente atto all'interessato, agli Enti consorziati, al Collegio Sindacale, al Dipartimento Risorse Umane dell'Azienda USL Toscana Centro, al Dipartimento Gestione Servizi al Personale di ESTAR, alla Regione Toscana;

6. DI PUBBLICARE il presente atto sui siti istituzionali degli enti consorziati.

Bagno a Ripoli, 24/02/2021

IL PRESIDENTE

Francesco Casini

