

**SOCIETÀ DELLA SALUTE FIORENTINA SUD EST**  
**DELIBERA DI ASSEMBLEA DEI SOCI N. 11 DEL 24/09/2025**

**Oggetto: Approvazione della ripartizione del Fondo Nazionale Politiche Sociali (FNPS) quota 2025 stanziato dal Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali per l'annualità 2026 – Delibera di Giunta Regionale Toscana n. 899 del 30/06/2025**

L'anno 2025, il giorno 24 (ventiquattro) del mese di settembre alle ore 09.30 previa regolare convocazione si è riunita l'Assemblea dei Soci della Società della Salute Fiorentina Sud Est, in presenza presso la sala riunioni del Presidio Ospedaliero Santa Maria Annunziata, via di Antella 58, Bagno a Ripoli;

SONO PRESENTI:

Ente Rappresentato	Nome e Cognome	Carica	Presente	Assente
Bagno a Ripoli	Sandra Baragli	Assessore Delegato	X	
Barberino Tavarnelle	Anna Grassi	Assessore Delegato	X	
Fiesole	Donatella Golini	Assessore delegato		X
Figline Incisa V.no	Francesca Farini	Assessore Delegato	X	
Greve in Chianti	Paolo Sottani	Vice Presidente esercitante le Funzioni di Presidente - Sindaco del Comune di Greve in Chianti	X	
Impruneta	Lara Fabbrizzi	Assessore Delegato	X	
Pontassieve	Chiara Bartolini	Assessore Delegato	X	
Rignano sull'Arno	Federica Morandi	Assessore Delegato	X	
Reggello	Adele Bartolini	Assessore Delegato	X	
San Casciano in Val di Pesa	Duccio Becattini	Assessore Delegato	X	
Rufina	Cinzia Panichi	Assessore Delegato	X	
Pelago	Giulia Lazzeri	Assessore Delegato	X	
Londa	Tommaso Cuoretti	Sindaco		X
San Godenzo	Cleto Zanetti	Assessore Delegato	X	
AUSL Toscana Centro	Simone Naldoni	Direttore SdS su delega del Direttore Generale AUSL TC	X	

Constatata la regolarità della seduta, il Presidente invita l'Assemblea a procedere all'esame dell'oggetto sopra riportato.

**L'ASSEMBLEA**

**PREMESSO CHE** in data 14 gennaio 2021 con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Bagno a Ripoli Dott. Ferdinando Ferrini è stato costituito, ai sensi dell'art. 31 del D.lgs n.267/2000 ed in coerenza con le disposizioni di settore della LR n.40/2005, il Consorzio Società della Salute Fiorentina Sud Est, previa approvazione dello Statuto e della Convenzione costitutiva da parte di tutti gli Enti aderenti;

**VISTE:**

- la legge 8 novembre 2000, n. 328 "Legge quadro per la realizzazione del sistema integrato di interventi e

servizi sociali;

- Il Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 30 marzo 2001, recante "Atto di indirizzo e coordinamento sui sistemi di affidamento dei servizi alla persona previsti dall'art. 5 della legge 8 novembre 2000, n. 328";
- la legge regionale n. 40/2005 "Disciplina del servizio sanitario regionale", e ss.mm.ii., e, segnatamente il capo III bis ("Società della Salute"), articoli 71 bis e ss. che disciplina finalità, funzioni e assetti organizzativi delle Società della Salute in Toscana;
- la legge regionale n. 41/2005 "Sistema integrato di interventi e servizi per la tutela dei diritti di cittadinanza sociale", e ss.mm.ii.;

#### **RICHIAMATI:**

- il vigente Statuto e la Convenzione costitutiva del Consorzio SdS Fiorentina Sud-Est, sottoscritta in data 14/01/2021 da tutti gli enti aderenti ai sensi dell'art.31 del D.lgs 267/2000 ed in conformità con la LR n.40/2005 e ss.mm.ii., con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Bagno a Ripoli Dott. Ferdinando Ferrini;
- la Delibera di Conferenza Aziendale dei Sindaci Azienda USL Toscana Centro n. 2 del 28/05/2021 con la quale è stato approvato lo schema di accordo tra l'Azienda USL Toscana Centro e la Società della Salute per la gestione diretta e unitaria prevista dall'art. 71 bis L.R. 40/2005 ss.mm.ii e dal PSSIR 2018-2020;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 5 del 16/7/2021 con la quale è stata approvata l'articolazione organizzativa della Società della Salute Fiorentina Sud Est;
- La Delibera di Giunta Esecutiva n. 4 del 23/7/2021 con la quale è stato approvato il Regolamento di Organizzazione della Società della Salute Fiorentina Sud Est;

#### **VISTI:**

- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 8 del 31/07/2024 con la quale si è proceduto all'elezione del Presidente della Società della Salute, Francesco Pignotti;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 10 del 13/9/2024 con la quale è stata approvata la composizione della Giunta Esecutiva della Società della Salute;
- il Decreto del Presidente della Società della Salute Fiorentina Sud Est n. 2 del 04/12/2024, che incarica Simone Naldoni quale Direttore del Consorzio per il periodo 01/01/2025 – 31/12/2029;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 1 del 29 gennaio 2025 di approvazione del Bilancio di previsione per l'annualità 2025;

- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 2 del 26/02/2025 di approvazione della Programmazione Operativa Annuale (POA) 2025;

**RICHIAMATO** il Piano Sanitario e Sociale Integrato Regionale (PSSIR) 2024-2026 approvato con Deliberazione del Consiglio regionale 67 del 30 luglio 2025;

**DATO ATTO** che l'art. 71-bis della L.R. n. 40/2005 e ss.mm. definisce le Società della Salute "organismi consortili" e che, pertanto, la disciplina giuridica di funzionamento delle stesse è rinvenibile sia nella L.R. n. 40/2005 ss.mm.ii. sia nel D.lgs. n. 267/2000 "*Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali*" e ss.mm.ii., che all'art. 31 disciplina i Consorzi;

**PRESO ATTO CHE** con Delibera di Giunta Regionale n. 899 del 30-06-2025 la Regione Toscana ha provveduto alla prenotazione e assegnazione risorse derivanti dal Fondo Nazionale Politiche Sociali (FNPS) annualità 2025 nei confronti delle zone distretto/Società della Salute;

**PRECISATO CHE** come descritto nell'allegato A - parte integrante e sostanziale del citato provvedimento, la Regione Toscana ha assegnato alla Società della Salute Fiorentina Sud Est risorse complessive pari ad **Euro 1.097.710,02** suddivise tra le voci di spesa come di seguito articolate:

1. Euro 1.012.403,08 quale "Totale FNPS quota ordinaria 2025", di cui:
  - a) Euro 903.098,46 a valere sulla quota Quota ordinaria libera;
  - b) Euro 58.295,80 a valere sulla voce "dimissioni protette", risorse che per la zona Fiorentina Sud-Est saranno utilizzate ad integrazione dei servizi erogati tramite Fondo Non Autosufficienza;
  - c) Euro 29.147,90 a valere sulla voce "Supervisione A.S.", destinate alla progettazione finalizzata a realizzare attività di supervisione del personale operante sul territorio della zona Fiorentina Sud-Est con la professionalità di Assistente Sociale;
  - d) Euro 21.860,92 quale quota vincolata al "Servizio affido familiare";
2. Euro 85.306,94 quale quota di Fondo solidarietà interistituzionale 2025 per Interventi a sostegno della povertà per pagamento utenze, affitti ed altre spese straordinarie;

**DATO ATTO CHE** le risorse in entrata sopra descritte sono iscritte nel bilancio della Società della Salute ai sensi della vigente disciplina contabile;

**VISTA** la proposta di ripartizione del Fondo Nazionale Politiche Sociali (FNPS) quota 2025 stanziato dal Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali per l'annualità 2026, allegata sub doc. 1 alla presente deliberazione, a formarne parte integrante e sostanziale;

**RITENUTO** necessario garantire continuità ai progetti zionali in corso di realizzazione sul territorio della zona Fiorentina Sud Est e finanziati con le risorse del FNPS 2025 di cui alla proposta allegata sub doc. 1 e sopra citata;

**PRESO ATTO** del parere favorevole del Direttore della Società della Salute;

con votazione unanime,

### **DELIBERA**

4

*per le motivazioni espresse in narrativa e qui integralmente richiamate:*

1. di approvare le premesse del presente provvedimento;
2. di prendere atto che con Delibera di Giunta Regionale n. 899 del 30-06-2025 la Regione Toscana ha provveduto alla prenotazione e assegnazione risorse derivanti dal Fondo Nazionale Politiche Sociali (FNPS) annualità 2025 nei confronti delle zone distretto/Società della Salute;
3. di approvare la proposta di ripartizione del Fondo Nazionale Politiche Sociali (FNPS) quota 2025 stanziato dal Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali per l'annualità 2026, allegata sub doc. 1 alla presente deliberazione, a formarne parte integrante e sostanziale;
4. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente esecutivo;
5. di partecipare il presente provvedimento, per quanto di competenza, agli Enti consorziati e al Collegio Sindacale;
6. di dare pubblicità al presente provvedimento sul sito istituzionale dell'Ente e con le modalità previste ai sensi del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33;

IL VICE PRESIDENTE

Paolo Sottani

IL DIRETTORE

Simone Naldoni