

## DELIBERAZIONE DI GIUNTA ESECUTIVA

|                                      |                                                                                                                                                                             |               |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Numero del provvedimento             | 23                                                                                                                                                                          |               |
| Data del provvedimento               | 10/07/2026                                                                                                                                                                  |               |
| Oggetto:                             | COSTITUZIONE FONDI CONTRATTUALI PER IL PERSONALE DI COMPARTO SOCIETÁ DELLA SALUTE FIORENTINA SUD EST AI SENSI DEGLI ARTICOLI 102 E 103 DEL CCNL SANITA’ DEL 2 NOVEMBRE 2022 |               |
| Presidente                           | Francesco Pignotti                                                                                                                                                          |               |
| Direttore                            | Simone Naldoni                                                                                                                                                              |               |
| Ufficio/Struttura                    | Direzione                                                                                                                                                                   |               |
| Responsabile Ufficio/Struttura       | Simone Naldoni                                                                                                                                                              |               |
| Responsabile del procedimento        | Simone Naldoni                                                                                                                                                              |               |
| Parere e visto di regolarità tecnica | Simone Naldoni                                                                                                                                                              |               |
| Allegati                             |                                                                                                                                                                             |               |
| Oggetto allegato                     | n. pagine allegato                                                                                                                                                          |               |
| --                                   | --                                                                                                                                                                          |               |
| Codice Conto                         | Conto Economico                                                                                                                                                             | Anno Bilancio |
| --                                   | --                                                                                                                                                                          | --            |

L'anno 2026, il giorno 10 (dieci) del mese di luglio alle ore 14:30 previa regolare convocazione si è riunita in modalità videoconferenza la Giunta Esecutiva della Società della Salute Fiorentina Sud Est.

Sono presenti:

| <b>Ente Rappresentato</b>  | <b>Nome e Cognome</b> | <b>Carica</b>                          | <b>Presente</b> | <b>Assente</b> |
|----------------------------|-----------------------|----------------------------------------|-----------------|----------------|
| Comune di Bagno a Ripoli   | Francesco Pignotti    | Sindaco di Bagno a Ripoli e Presidente | X               |                |
| Comune di Greve in Chianti | Ilary Scarpelli       | Assessore Delegato                     | X               |                |
| Comune di Fiesole          | Donatella Golini      | Assessore Delegato                     | X               |                |

|                               |                  |                                                      |   |  |
|-------------------------------|------------------|------------------------------------------------------|---|--|
| Comune di Figline Incisa V.no | Ilaria Mori      | Assessore Delegato                                   | X |  |
| Comune di Pontassieve         | Chiara Bartolini | Assessore Delegato                                   | X |  |
| Azienda USL Toscana Centro    | Simone Naldoni   | Direttore di Zona<br>Distretto su delega del<br>D.G. | X |  |

Presiede la seduta il Presidente Francesco Pignotti.

Riconosciuta la validità della seduta per la presenza della maggioranza dei componenti, il Presidente invita l'Assemblea a procedere all'esame dell'oggetto sopra riportato.

### LA GIUNTA ESECUTIVA

**PREMESSO CHE** in data 14 gennaio 2021 con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Bagno a Ripoli Dott. Ferdinando Ferrini è stato costituito, ai sensi dell'art. 31 del D.lgs n.267/2000 ed in coerenza con le disposizioni di settore della LR n.40/2005, il Consorzio Società della Salute Fiorentina Sud Est, previa approvazione dello Statuto e della Convenzione costitutiva da parte di tutti gli Enti aderenti;

### RICHIAMATE:

- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 5 del 16/07/2021 con la quale è stata approvata l'articolazione organizzativa della Società della Salute Fiorentina Sud Est;
- La Delibera di Giunta Esecutiva n. 4 del 23/7/2021 con la quale è stato approvato il Regolamento di Organizzazione della Società della Salute Fiorentina Sud Est;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 8 del 31/07/2024 con la quale si è proceduto all'elezione del Presidente della Società della Salute, Francesco Pignotti;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 10 del 13/9/2024 con la quale è stata approvata la composizione della Giunta Esecutiva della Società della Salute;
- il Decreto del Presidente della Società della Salute Fiorentina Sud Est n. 2 del 04/12/2024, che incarica il sottoscritto Simone Naldoni quale Direttore del Consorzio per il periodo 01/01/2025 – 31/12/2029;
- la Delibera di Conferenza Aziendale dei Sindaci Azienda USL Toscana Centro n. 3 del 24/10/2025 e la Delibera di Assemblea dei Soci SdS Fiorentina Sud Est n. 18 del 5/12/2025 di approvazione dello schema di accordo tra l'Azienda USL Toscana Centro e la Società della Salute per la gestione diretta

e unitaria prevista dall'art. 71 bis L.R. 40/2005 ss.mm. e ii. e dal PSSIR 2024-2026, approvato con Deliberazione del Consiglio regionale 67 del 30 luglio 2025;

### VISTI:

- il "Piano Sanitario e Sociale Integrato Regionale 2024-2026" (PSSIR 2024-2026) approvato con Deliberazione del Consiglio Regionale n. 67 del 30 luglio 2025;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 1 del 28/1/2026 che approva il Bilancio di Previsione dell'Ente per l'annualità 2026;
- la Delibera di Assemblea dei Soci n. 7 del 26/02/2026 che approva il Piano Integrato di Salute zonale e la Programmazione Operativa Annuale per l'annualità 2026;
- La Delibera di Giunta Esecutiva n. 18 del 18/06/2026 che approva il Piano Integrato di Attività e Organizzazione (PIAO) 2026-2028;

3

**PREMESSO CHE** l'art.40 comma 3/bis del D.Lgs. 165/2001 così recita: "Le pubbliche amministrazioni attivano autonomi livelli di contrattazione collettiva integrativa, nel rispetto dell'articolo 7, comma 5 e dei vincoli di bilancio risultanti dagli strumenti di programmazione annuale e pluriennale di ciascuna amministrazione. La contrattazione collettiva integrata assicura adeguati livelli di efficienza e produttività dei servizi pubblici, incentivando l'impegno e la qualità della performance ai sensi dell'articolo 45 comma 3. Essa si svolge sulle materie, con i vincoli e nei limiti stabiliti dai contratti collettivi nazionali, tra i soggetti e con le procedure negoziali che questi ultimi prevedono. I contratti collettivi nazionali definiscono il termine delle sessioni negoziali in sede decentrata. Alla scadenza del termine le parti riassumono le rispettive prerogative e libertà d'iniziativa e decisione";

### RICHIAMATI:

- l'articolo 7, comma 5, del Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165, che stabilisce che le amministrazioni pubbliche non possano erogare trattamenti economici accessori che non corrispondano alle prestazioni effettivamente rese dal personale;
- il Decreto Legislativo 27 ottobre 2009, n. 150, (Decreto Brunetta), che modificando gli articoli 40 e 40 bis del Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165, ha sottolineato l'importanza di procedure precise e inderogabili nella gestione del salario accessorio e ha introdotto alcune ulteriori verifiche ai fini della contrattazione;
- l'articolo 40, comma 3-quinquies del Decreto Legislativo n. 165/2001 in base al quale non possono essere sottoscritti contratti decentrati integrativi che siano in contrasto con i vincoli e con i limiti

risultanti dai contratti collettivi nazionali o che disciplinino materie non espressamente delegate a tale livello negoziale ovvero che comportino oneri non previsti negli strumenti di programmazione annuale e pluriennale di ciascuna amministrazione;

**CONSIDERATO CHE** la Società della Salute Fiorentina Sud Est ha finora operato prevalentemente mediante l'assegnazione in comando o funzionale da parte dei Comuni soci o dell'Azienda USL Toscana Centro dei dipendenti adibiti alle attività e materie di gestione diretta;

**DATO ATTO CHE** la Società della Salute Fiorentina Sud Est, costituitasi il 14 gennaio 2021, dal punto di vista del personale dipendente ha avuto la seguente evoluzione:

4

- a partire dal 2022 ha provveduto all'assunzione diretta di n. 2 unità di personale con profilo Assistente Amministrativo– Area degli Assistenti– a tempo pieno e indeterminato da destinare alla gestione amministrativa del Consorzio ed alla messa in atto delle procedure necessarie alla realizzazione delle attività;
- nel corso dell'anno 2023 non si sono verificate assunzioni;
- nel corso dell'anno 2024 la SdS ha provveduto all'assunzione di n. 3 unità di personale con profilo Assistente Sociale – Area dei professionisti della salute e funzionari – a tempo pieno e indeterminato da destinare al PUA (punto unico di accesso) con finanziamento a valere sul Piano Nazionale Non Autosufficienza e n. 1 assistente amministrativo - Area degli Assistenti – a tempo pieno e determinato per un periodo di 3 anni a valere sul Progetto Pronto Badante;
- nel corso dell'anno 2025 sono state assunte, a valere sul finanziamento ministeriale SIOSS per il potenziamento del Servizio Sociale, n. 3 unità di personale con profilo Assistente Sociale – Area dei professionisti della salute e funzionari e assegnati funzionalmente dalla Società della Salute ad alcuni dei Comuni soci, al fine di fornire un supporto professionale per sostituzioni di personale dipendente;
- nel corso del primo semestre dell'annualità 2026 sono state assunte mediante l'utilizzo di una valida graduatoria concorsuale individuata da Estar, a valere sul finanziamento ministeriale “Fondo Povertà”, n. 2 unità di personale con profilo Assistente Amministrativo– Area degli Assistenti– a tempo pieno e determinato, per la durata di anni tre, nonché è stato completato il passaggio di mobilità per n. 1 unità di personale con profilo Assistente Amministrativo proveniente da uno dei Comuni soci ed assunto dal Consorzio. Tutte le unità sono destinate al supporto alla gestione amministrativa e contabile dell'Ente;

**CONSIDERATO CHE**, in forza delle suddette assunzioni occorre, a partire dal 2022, procedere alla prima costituzione dei Fondi Contrattuali per il Personale di Comparto della Società della Salute Fiorentina Sud Est, nel cui fondo andrà incluso unicamente il personale direttamente assunto dal Consorzio, essendo il restante personale comandato e/o distaccato presente all'interno del Fondo del proprio ente di appartenenza;

**RILEVATO CHE:**

- le Società della Salute sono enti consortili di nuova istituzione, con propria e peculiare disciplina organizzativa e gestionale;
- non è mai stato costituito il primo fondo decentrato della SdS Fiorentina Sud Est;
- la Società della Salute Fiorentina Sud Est, in quanto Ente di nuova istituzione, definisce il proprio fondo per la prima volta osservando quanto stabilito dall'ARAN in risposta ad un specifico quesito concernente gli Enti di nuova istituzione, e pertanto, il valore del Fondo si determina con riferimento a quello individuato dal competente ufficio dell'Azienda USL Toscana Centro che, con nota del 04/12/2023, ha comunicato la media pro-capite dei due fondi contrattuali (ex art. 102 e 103 del vigente CCNL Comparto Sanità);
- si rende necessario per il personale della SdS, assunto direttamente, come sopra individuato, definire le risorse decentrate per l'anno 2022 che implicano la definizione dei due diversi fondi previsti dalla normativa e che, qui di seguito si elencano:

I. Fondo incarichi, progressioni economiche e indennità professionali (art. 102 del CCNL 2019-2021), il cui impiego è destinato a:

- a) alle indennità correlate agli incarichi di cui al TITOLO III – CAPO II garantendo comunque la copertura degli incarichi già attribuiti in fase di trasposizione al nuovo sistema degli incarichi, secondo la disciplina di cui all'art. 36;
- b) ai differenziali economici di professionalità di cui all'art. 19;
- c) agli assegni *ad personam*, attribuiti nel caso di passaggio di area o di assegnazione a mansioni inferiori per inidoneità psico-fisica, a seguito dell'applicazione dell'art. 23 (disposizioni particolari sulla conservazione del trattamento economico in godimento) e dell'art. 37 (norma sul personale trasferito alle Arpa);
- d) alla indennità di coordinamento, già ad esaurimento, prevista dall'art. 21, commi 1 e 2 del CCNL del 21.05.2018;

e) all'indennità di qualificazione professionale di cui all'art. 99, comma 3, lett. c) e f) e all'indennità professionale specifica di cui all'art. 108;

II. Fondo premialità e condizioni di lavoro (art. 103 del CCNL 2019-2021), il cui impiego è destinato a:

a) compensi di lavoro straordinario di cui all'art. 47 (lavoro straordinario);

b) indennità correlate alle condizioni di lavoro di cui al TITOLO X – CAPO III con esclusione delle indennità di cui agli artt. 104 (indennità di specificità infermieristica) e 105 (indennità tutela del malato e promozione della salute);

c) premi correlati alla performance organizzativa o individuale ai quali è comunque destinato, in sede di contrattazione integrativa, ai sensi dell'art. 9 comma 5 lettera a) (contrattazione collettiva integrativa: soggetti e materie), un importo non inferiore al 70% delle risorse destinate ai medesimi premi nell'anno 2023;

d) misure di welfare integrativo in favore del personale secondo la disciplina di cui all'art. 89 (welfare

e) trattamenti economici previsti da specifiche disposizioni di legge a valere esclusivamente sulle risorse di cui al comma 5, lettera d).

**PRESO ATTO CHE** il competente ufficio ASL TC con nota del 04/12/2023 ha comunicato:

- con riferimento al fondo ex art. 102 “Incarichi e progressioni economiche” la quota media pro-capite in € 4.349,77;
- con riferimento al fondo ex art. 103 “Condizioni di lavoro e premialità” la quota media pro-capite in € 1.776,39;

**CONSIDERATO CHE:**

- il fondo decentrato del comparto SdS per l'anno 2022 debba, come di seguito, trovare la sua prima costituzione, mediante computo operato per la dotazione organica in precedenza indicata;
- l'alimentazione del fondo è, quindi, parametrata al numero dei dipendenti del comparto e all'effettiva durata del rapporto di lavoro nel corso del 2022:

| DIPENDENTI 2022                                          | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102 | FONDO ART. 103 | TOTALE     |
|----------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|----------------|----------------|------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 01/06/2022           | 214             | 2.550,28 €     | 1.041,50 €     | 3.591,78 € |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. -                       | 11/07/2022           | 174             | 2.073,59 €     | 846,83 €       | 2.920,42 € |

**Società della Salute Fiorentina Sud Est**

Piazza della Vittoria 1 – Via di Antella 58, Loc. Ponte a Niccheri – 50012 Bagno a Ripoli (FI)

[sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it](mailto:sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it) ♦ [sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it](mailto:sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it)

C. F. 94297490487 – P. IVA 07179170480

## Società della Salute Fiorentina Sud Est

|                       |  |            |                   |                   |                   |
|-----------------------|--|------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| AREA DEGLI ASSISTENTI |  |            |                   |                   |                   |
| <b>TOTALE</b>         |  | <b>388</b> | <b>4.623,87 €</b> | <b>1.888,33 €</b> | <b>6.512,19 €</b> |

**DATO ATTO CHE** è necessario procedere alla costituzione anche dei fondi per gli anni 2023, 2024, 2025 e 2026;

**PRECISATO CHE** l'alimentazione del fondo per le annualità 2023, 2024 e 2025 sarà parametrata in base al numero dei dipendenti del comparto e all'effettiva durata del rapporto di lavoro nel corso delle rispettive annualità, secondo le tabelle di seguito riportate:

7

| DIPENDENTI 2023                                          | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102    | FONDO ART. 103    | TOTALE             |
|----------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 01/06/2022           | 365             | € 4.349,77        | € 1.776,39        | € 6.126,16         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 11/07/2022           | 365             | € 4.349,77        | € 1.776,39        | € 6.126,16         |
| <b>TOTALE</b>                                            |                      | <b>730</b>      | <b>€ 8.699,54</b> | <b>€ 3.552,78</b> | <b>€ 12.252,32</b> |

| DIPENDENTI 2024                                                                   | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102     | FONDO ART. 103    | TOTALE             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 01/06/2022           | 366             | 4.361,69 €         | 1.781,26 €        | 6.142,94 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 11/07/2022           | 366             | 4.361,69 €         | 1.781,26 €        | 6.142,94 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/06/2024           | 198             | 2.359,60 €         | 963,63 €          | 3.323,23 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 229             | 2.729,03 €         | 1.114,50 €        | 3.843,54 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 229             | 2.729,03 €         | 1.114,50 €        | 3.843,54 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 17/04/2024           | 259             | 3.086,55 €         | 1.260,51 €        | 4.347,06 €         |
| <b>TOTALE</b>                                                                     |                      | <b>1.647</b>    | <b>19.627,59 €</b> | <b>8.015,66 €</b> | <b>27.643,25 €</b> |

| DIPENDENTI 2025                                                                   | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102 | FONDO ART. 103 | TOTALE     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|----------------|----------------|------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 01/06/2022           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 11/07/2022           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/06/2024           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |

**Società della Salute Fiorentina Sud Est**

Piazza della Vittoria 1 – Via di Antella 58, Loc. Ponte a Niccheri – 50012 Bagno a Ripoli (FI)

[sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it](mailto:sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it) ♦ [sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it](mailto:sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it)

C. F. 94297490487 – P. IVA 07179170480

## Società della Salute Fiorentina Sud Est

|                                                                                   |            |              |                    |                    |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 17/04/2024 | 365          | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.D. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 03/06/2025 | 154          | 1.835,25 €         | 749,49 €           | 2.584,74 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.D. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 03/06/2025 | 11           | 131,09 €           | 53,54 €            | 184,62 €           |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.D. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/12/2025 | 8            | 95,34 €            | 38,93 €            | 134,27 €           |
| <b>TOTALE</b>                                                                     |            | <b>2.363</b> | <b>28.160,29 €</b> | <b>11.500,30 €</b> | <b>39.660,59 €</b> |

8

**CONSIDERATO CHE** l'alimentazione del fondo per il 2026 sarà invece calcolata in base al numero di dipendenti presenti al 01/01/2026, secondo la tabella di seguito riportata:

| DIPENDENTI 2026                                                                   | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102     | FONDO ART. 103     | TOTALE             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 01/06/2022           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 11/07/2022           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/06/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. AREA DEGLI ASSISTENTI                            | 17/04/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. AREA DEGLI ASSISTENTI                            | 02/03/2026           | 305             | 3.634,74 €         | 1.484,38 €         | 5.119,12 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. AREA DEGLI ASSISTENTI                            | 02/03/2026           | 305             | 3.634,74 €         | 1.484,38 €         | 5.119,12 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 01/04/2026           | 275             | 3.277,22 €         | 1.338,38 €         | 4.615,60 €         |
| <b>TOTALE</b>                                                                     |                      | <b>3.075</b>    | <b>36.645,32 €</b> | <b>14.965,48 €</b> | <b>51.610,80 €</b> |

**DATO ATTO CHE** l'ipotesi di costituzione del fondo decentrato di comparto è stato inviato al Collegio Sindacale della Società della Salute per l'espressione del parere previsto;

**RILEVATO CHE** in data 07/07/2026 il Collegio Sindacale ha fatto pervenire alla Società della Salute Fiorentina Sud Est il parere favorevole in allegato alla presente, sub doc. 1;

**Società della Salute Fiorentina Sud Est**

Piazza della Vittoria 1 – Via di Antella 58, Loc. Ponte a Niccheri – 50012 Bagno a Ripoli (FI)

[sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it](mailto:sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it) ♦ [sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it](mailto:sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it)

C. F. 94297490487 – P. IVA 07179170480

## Società della Salute Fiorentina Sud Est

**VISTO** il parere favorevole di regolarità tecnica reso dal Direttore della SdS Fiorentina Sud Est ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 comma 1 del D. Lgs. 267/2000;

Tutto ciò premesso, la Giunta Esecutiva della Società della Salute Fiorentina Sud Est a voti favorevoli unanimi,

### DELIBERA

1. di approvare le premesse del presente provvedimento;
2. Di procedere alla costituzione dei Fondi Contrattuali per il Personale di Comparto della Società della Salute Fiorentina Sud Est per gli anni 2022, 2023, 2024, 2025 e 2026 come da tabelle di seguito riportate:

| DIPENDENTI 2022                                          | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102    | FONDO ART. 103    | TOTALE            |
|----------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 01/06/2022           | 214             | 2.550,28 €        | 1.041,50 €        | 3.591,78 €        |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 11/07/2022           | 174             | 2.073,59 €        | 846,83 €          | 2.920,42 €        |
| <b>TOTALE</b>                                            |                      | <b>388</b>      | <b>4.623,87 €</b> | <b>1.888,33 €</b> | <b>6.512,19 €</b> |

| DIPENDENTI 2023                                          | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102    | FONDO ART. 103    | TOTALE             |
|----------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 01/06/2022           | 365             | € 4.349,77        | € 1.776,39        | € 6.126,16         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 11/07/2022           | 365             | € 4.349,77        | € 1.776,39        | € 6.126,16         |
| <b>TOTALE</b>                                            |                      | <b>730</b>      | <b>€ 8.699,54</b> | <b>€ 3.552,78</b> | <b>€ 12.252,32</b> |

| DIPENDENTI 2024                                                                   | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102 | FONDO ART. 103 | TOTALE     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|----------------|----------------|------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 01/06/2022           | 366             | 4.361,69 €     | 1.781,26 €     | 6.142,94 € |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 11/07/2022           | 366             | 4.361,69 €     | 1.781,26 €     | 6.142,94 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/06/2024           | 198             | 2.359,60 €     | 963,63 €       | 3.323,23 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 229             | 2.729,03 €     | 1.114,50 €     | 3.843,54 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 229             | 2.729,03 €     | 1.114,50 €     | 3.843,54 € |

**Società della Salute Fiorentina Sud Est**

Piazza della Vittoria 1 – Via di Antella 58, Loc. Ponte a Niccheri – 50012 Bagno a Ripoli (FI)

[sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it](mailto:sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it) ♦ [sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it](mailto:sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it)

C. F. 94297490487 – P. IVA 07179170480

## Società della Salute Fiorentina Sud Est

|                                                          |            |              |                    |                   |                    |
|----------------------------------------------------------|------------|--------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. - AREA DEGLI ASSISTENTI | 17/04/2024 | 259          | 3.086,55 €         | 1.260,51 €        | 4.347,06 €         |
| <b>TOTALE</b>                                            |            | <b>1.647</b> | <b>19.627,59 €</b> | <b>8.015,66 €</b> | <b>27.643,25 €</b> |

| DIPENDENTI 2025                                                                   | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102     | FONDO ART. 103     | TOTALE             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 01/06/2022           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 11/07/2022           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/06/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 17/04/2024           | 365             | 4.349,77 €         | 1.776,39 €         | 6.126,16 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.D. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 03/06/2025           | 154             | 1.835,25 €         | 749,49 €           | 2.584,74 €         |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.D. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 03/06/2025           | 11              | 131,09 €           | 53,54 €            | 184,62 €           |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.D. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/12/2025           | 8               | 95,34 €            | 38,93 €            | 134,27 €           |
| <b>TOTALE</b>                                                                     |                      | <b>2.363</b>    | <b>28.160,29 €</b> | <b>11.500,30 €</b> | <b>39.660,59 €</b> |

10

| DIPENDENTI 2026                                                                   | DATA INIZIO RAPPORTO | GIORNI LAVORATI | FONDO ART. 102 | FONDO ART. 103 | TOTALE     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|----------------|----------------|------------|
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 01/06/2022           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.I. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 11/07/2022           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/06/2024           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE SOCIALE A T.I. - AREA DEI PROFESSIONISTI DELLA SALUTE E DEI FUNZIONARI | 17/05/2024           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 17/04/2024           | 365             | 4.349,77 €     | 1.776,39 €     | 6.126,16 € |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D. - AREA DEGLI ASSISTENTI                          | 02/03/2026           | 305             | 3.634,74 €     | 1.484,38 €     | 5.119,12 € |
| ASSISTENTE AMMINISTRATIVO A T.D.                                                  | 02/03/2026           | 305             | 3.634,74 €     | 1.484,38 €     | 5.119,12 € |

**Società della Salute Fiorentina Sud Est**

Piazza della Vittoria 1 – Via di Antella 58, Loc. Ponte a Niccheri – 50012 Bagno a Ripoli (FI)

sds.firenzesudest@uslcentro.toscana.it ♦ sdsfirenzesudest@postacert.toscana.it

C. F. 94297490487 – P. IVA 07179170480

## Società della Salute Fiorentina Sud Est

|                                                                                         |            |              |                    |                    |                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| AREA DEGLI ASSISTENTI<br>ASSISTENTE<br>AMMINISTRATIVO A T.I. -<br>AREA DEGLI ASSISTENTI | 01/04/2026 | 275          | 3.277,22 €         | 1.338,38 €         | 4.615,60 €         |
| <b>TOTALE</b>                                                                           |            | <b>3.075</b> | <b>36.645,32 €</b> | <b>14.965,48 €</b> | <b>51.610,80 €</b> |

3. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente esecutivo;
4. di pubblicare il presente provvedimento sul sito istituzionale della Società della Salute Fiorentina Sud Est, in conformità al disposto del D.lgs. 33/2013 e ss.mm.ii;
5. di partecipare il presente provvedimento, per quanto di competenza, agli Enti consorziati e al Collegio Sindacale.

IL PRESIDENTE

Francesco Pignotti

IL DIRETTORE

Simone Naldoni